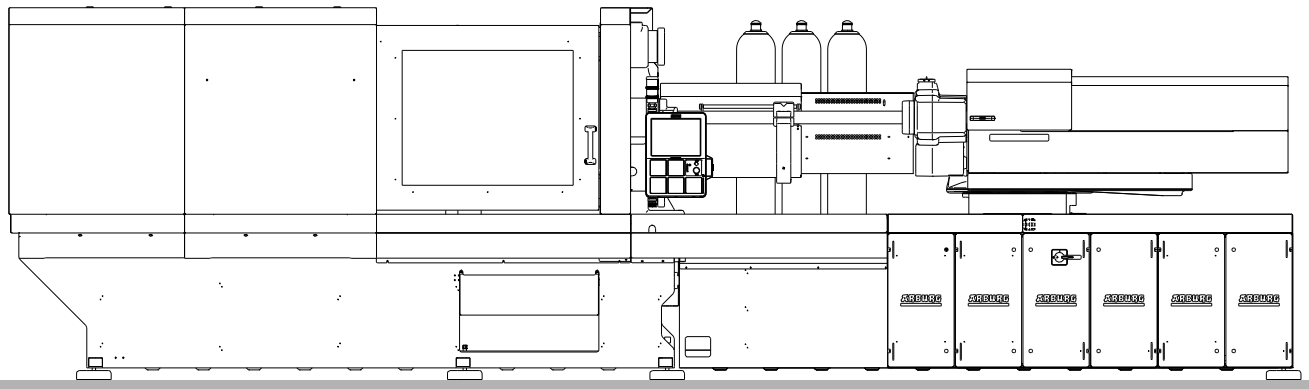
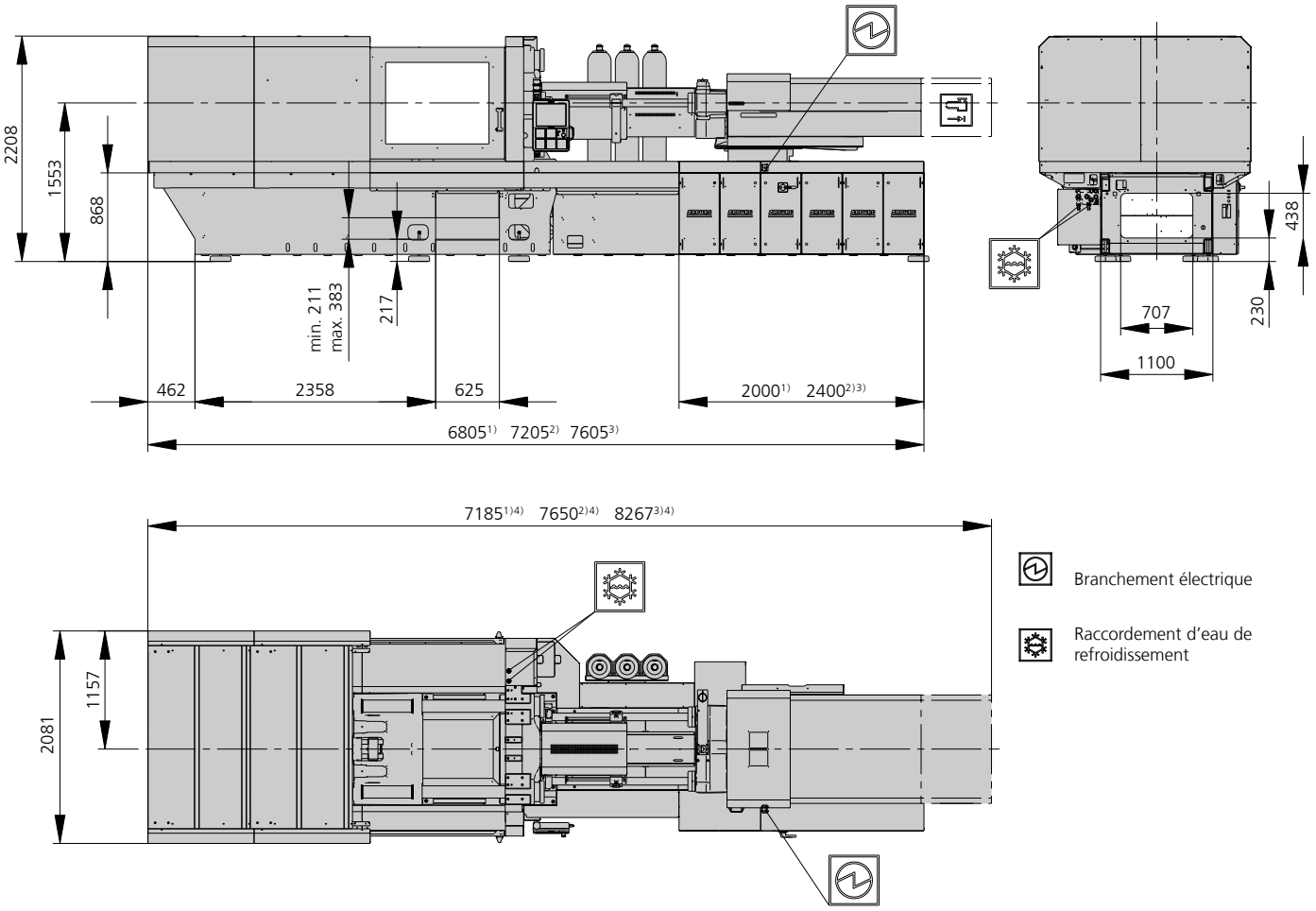


ALLROUNDER 720 H

Version « Packaging » (P)

Passage entre colonnes : 720 x 720 mm
Force de fermeture : 2 900 kN
Unité d'injection (selon EUROMAP) : 1300, 2100, 3200

ARBURG



1) Unité d’injection 1300
2) Unité d’injection 2100
3) Unité d’injection 3200
4) Dimension valable pour des vis non rallongées

Caractéristiques techniques | 720 H „Packaging“ (P)

Unité de fermeture				**720 H**
avec force de fermeture		maxi	kN	2900
Force | course d'ouverture		maxi	kN | mm	--- | 600
Épaisseur du moule fixe | variable		mini	mm	--- | 250-750
Distance plateau fixe | variable		maxi	mm	--- | 850-1350
Passage entre colonnes (l X h)			mm	720 x 720
Plateaux de bridage (l x h)		maxi	mm	1040 x 1040
Poids du demi-moule mobile		maxi	kg	2900
Force | course d'éjection	hydraulique	maxi	kN | mm	86 | 100
	électrique	maxi	kN | mm	100 [250] | 100
Temps cycle à vide EUROMAP ²		mini	s - mm	1,5 - 504

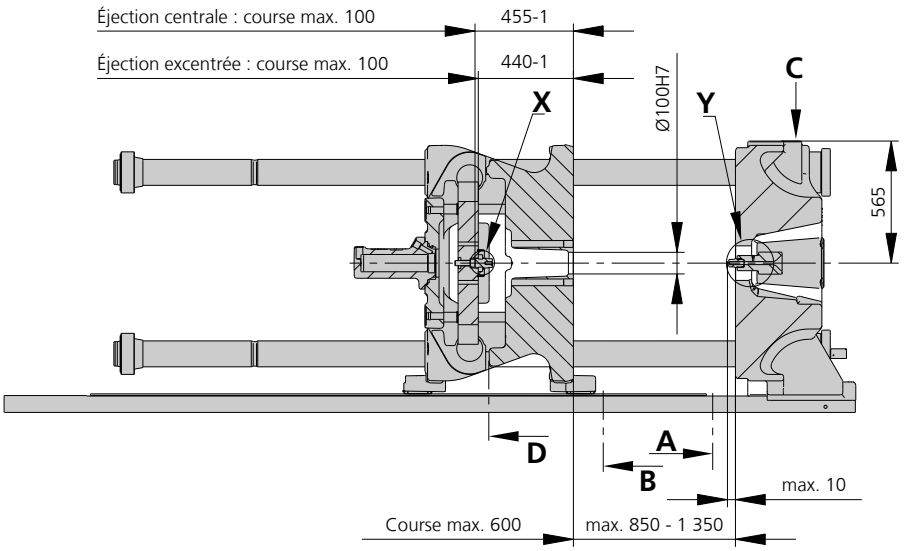
Unité d'injection				**1300**		**2100**		**3200**	
avec diamètre de la vis (barrière)			mm	55	60	60	70	70	80
Rapport de vis			L/D	22	25	23	25	23	25
Course de la vis		maxi	mm		240		280		320
Cylindrée unitaire		maxi	cm³	570	678	792	1078	1232	1608
Poids injectable		maxi	g PP	406	484	576	784	897	1171
		maxi	g HDPE	398	473	564	768	878	1146
Débit de matière		maxi	kg/h PP	67	94	96	140	145	205
Pression d'injection		maxi	bar	2380	2000	2500	2000	2500	2000
Pression de maintien		maxi	bar	2380	2000	2500	2000	2500	2000
Débit d'injection ²		maxi	cm³/s	1200	1430	1132	1540	1188	1552
Vitesse circonférentielle	Standard	maxi	m/min	55	60	51	60	41	47
de la vis ²	accru	maxi	m/min		---		75		75
Couple de rotation de la vis		maxi	Nm	1510	1640	2140	2500	3140	3560
Force d'appui | course de recul buse		maxi	kN | mm		90 | 550		110 | 600		110 | 600
Puissance | zones de chauffage			kW		22,9 | 8		31,4 | 8		38,4 | 8

Entraînement et raccordement						
avec unité d'injection				1300	2100	3200
Poids net de la machine			kg	15850	17350	18850
Niv. press. acoust. d'émis. DIN EN 201:1997			dB(A)	65 +3	65 +3	65 +3
Remplissage d'huile			l	260	300	350
Puissance d'entraînement ²		maxi	kW	---	---	---
Branchement électrique ³			kW	93	122	153
	Total		A	---	---	---
	Machine		A	160	200	250
	Chauffage		A	35	50	63
Raccordement d'eau de refroidissement		maxi	°C	30	30	30
		mini	Δp bar	1,5 | DN 25	1,5 | DN 25	1,5 | DN 25

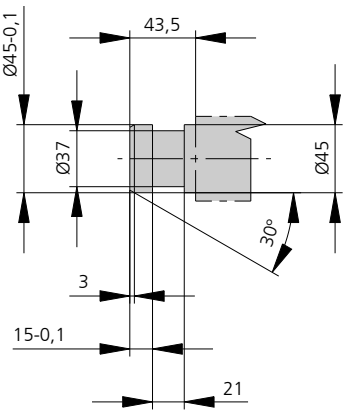
Type de machine
avec désignation de taille EUROMAP ¹
720 H 2900-1300 | 2100 | 3200

Sur demande : autres types de presses et épaisseurs du moule, vis, puissances d'entraînement, etc.
Toutes les informations se réfèrent à la version de base de la machine. Écarts possibles selon les variantes, les réglages de processus et le type de matière. Selon l'entraînement, certaines combinaisons peuvent être incompatibles, p. ex. la pression d'injection maxi et le débit d'injection maxi.

1) Force de fermeture (kN) - taille de l'unité d'injection = cylindrée maxi (cm³) x pression d'injection maxi (kbar)
2) Indications fonction de la version d'entraînement / conception de l'entraînement.
3) Indications données pour une alimentation de 400 V/50 Hz.
[ ] Les indications s'appliquent à un équipement alternatif.

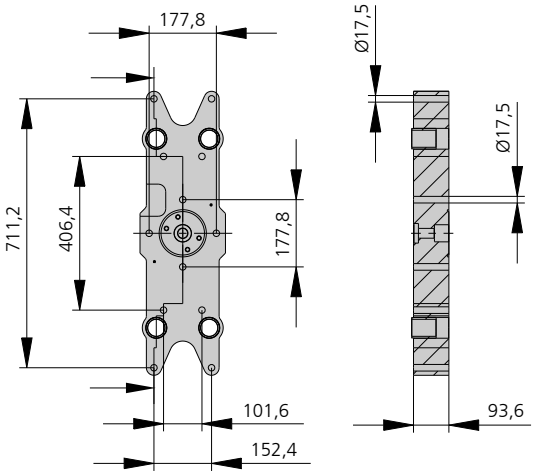


Boulon d’éjection | X



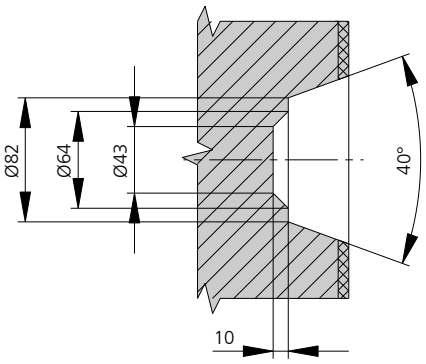
Éjection centrale

Plateau d’éjection | D

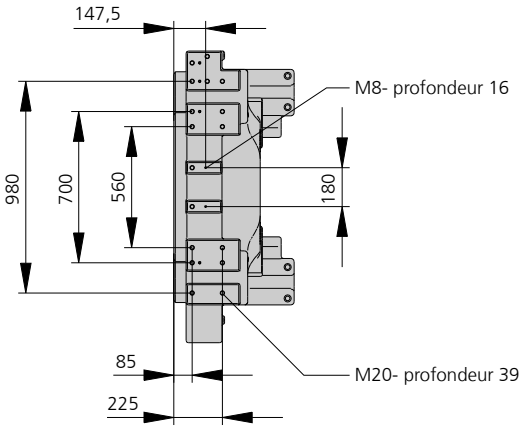


Éjection excentrée

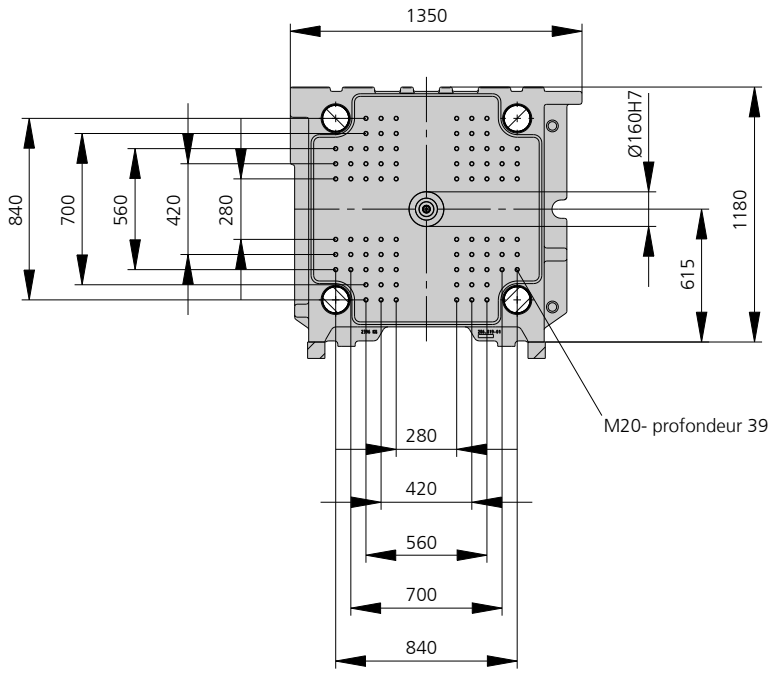
Alésage au tour dans moule (si besoin) | Y



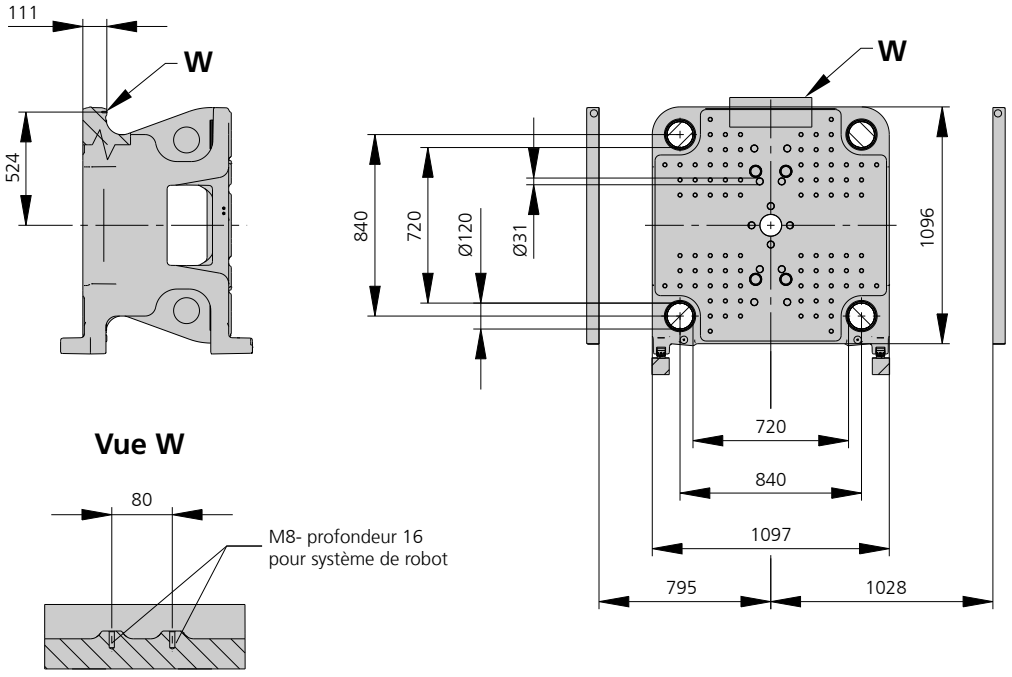
Fixation du système de robot | C



Plateau de bridage fixe | A



Plateau de bridage mobile | B



Vue W

720 H „Packaging“ (P)

ARBURG GmbH + Co KG
Postfach 11 09 · D-72286 Lossburg · Tél. : +49(0)7446 33-0 · Fax : +49(0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail : contact@arburg.com
Les sites en Europe : Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, France, Grande-Bretagne, Hongrie, Italie, Pays-Bas, Pologne, République tchèque, Slovaquie, Suisse et Turquie **| Asie :** Indonésie, Malaisie, République populaire de Chine, Singapour, Thaïlande et Émirats Arabes Unis **| Amérique :** Brésil, Mexique et États-Unis
Pour de plus amples informations, consultez notre site Internet **: www.arburg.com**

© 2015 ARBURG GmbH + Co KG
La présente brochure est protégée par des droits d'auteur. Toute utilisation qui n'est pas expressément autorisée par la loi sur les droits d'auteur nécessite le consentement préalable d'ARBURG.

Toutes les indications et informations techniques ont été recueillies avec le plus grand soin. Nous ne pouvons toutefois pas garantir leur exactitude de manière absolue. Certaines illustrations et informations peuvent être légèrement différentes de l'état de livraison réel de la machine. La mise en place et l'utilisation de la machine doivent être effectuées conformément au mode d'emploi correspondant.

ARBURG GmbH + Co KG
certifiée DIN EN ISO 9001 + 14001 + 50001

BLUeCOMPETENCE
Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

681128_FR_082015 · Sous réserve de modifications